

Sos exigente, estás nivel

GENIUS^{PRO}

GUÍA RÁPIDA

Accedé a todos los contenidos **escaneando el código QR** o copiando el link que figura en cada titular

TUTORIALES



**Unboxing y
armado**

<https://youtu.be/R0o9-DuBeSY>



**Puesta a punto
Nivelación de la cama**

<https://youtu.be/U9TAPsY4iUs>



**Mantenimiento
general**

<https://youtu.be/Ajo3zaXY4hI>



**Cambio
de nozzle**

<https://youtu.be/1x-ftQe8wLE>



**Cambio de sensor
autolevel**

<https://youtu.be/29eaeVxoaEQ>



Cambio de teflón

https://youtu.be/Fb_ulqtqTZU

**Sé parte de nuestra
comunidad NIVEL GENIUS**



<https://forms.gle/rrHbGqnuG3zU7Gg5A>

¡MUY IMPORTANTE!

LEÉ ESTE MANUAL POR COMPLETO ANTES DE ENSAMBLAR Y ENCENDER TU IMPRESORA.

PELIGROS Y ADVERTENCIAS

La impresora Artillery Genius Pro 3D tiene piezas motorizadas y calentadas. Cuando la impresora esté en funcionamiento, siempre está atento a los posibles peligros.

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA

Nunca abras el compartimiento de la electrónica de la impresora mientras la impresora está encendida. Antes de retirar el panel de acceso, siempre apaga la impresora y desenchufa el cable de alimentación de corriente.

PELIGRO DE QUEMADURAS

Nunca toques la boquilla del extrusor, el bloque calefactor o la cama caliente sin antes apagar el hotend y la cama caliente y dejar que se enfríe por completo. El hotend y la cama caliente pueden tardar hasta veinte minutos en enfriarse por completo. Además, nunca toques los filamentos recién extruidos. El filamento puede adherirse a tu piel y causarte quemaduras.

PELIGRO DE INCENDIO

Nunca dejes materiales o líquidos inflamables encima o cerca de la impresora cuando esté encendida o en funcionamiento. La acetona líquida y sus vapores líquidos son extremadamente inflamables.

PELIGRO DE ATRAPAMIENTO

Cuando la impresora esté en funcionamiento, tené cuidado de no meter los dedos en las piezas móviles, incluidas las correas, poleas, engranajes, ruedas o tornillos de avance.

CARGA ESTÁTICA

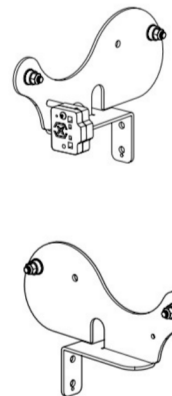
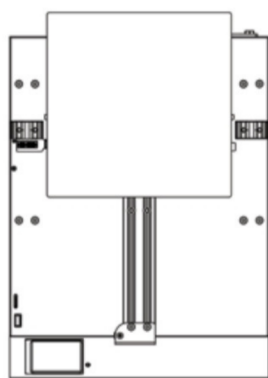
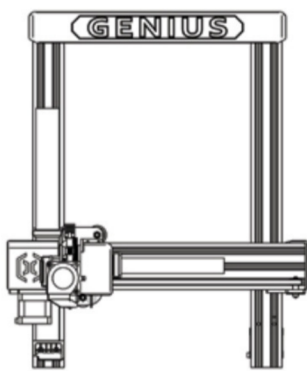
Asegurate de conectarte a tierra antes de tocar la impresora, especialmente los componentes electrónicos. Las cargas electrostáticas pueden dañar los componentes electrónicos. Para conectarte a tierra, tocá una fuente conectada a tierra.

ADVERTENCIA DE EDAD

Para usuarios menores de 18 años, se recomienda la supervisión de un adulto. Tené cuidado con los peligros de asfixia en niños.



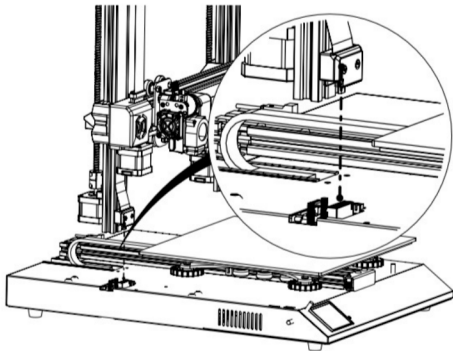
VERIFICACIÓN DE ACCESORIOS



MONTAJE DE LA IMPRESORA

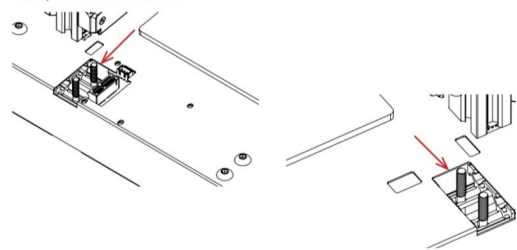
PASO 1

Alinea el pórtico XZ con la base, asegurate de que el conector esté perfectamente alineado con el conector hembra de la base.



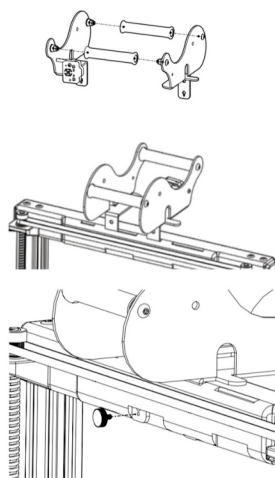
PASO 2

Los tornillos M5 utilizados para fijar el pórtico XZ a la base están preinsertados en la extrusión, utilizá la llave Allen suministrada para apretar los tornillos. Empujá las extrusiones de aluminio contra el interior de la ranura cuando aprietes los tornillos.



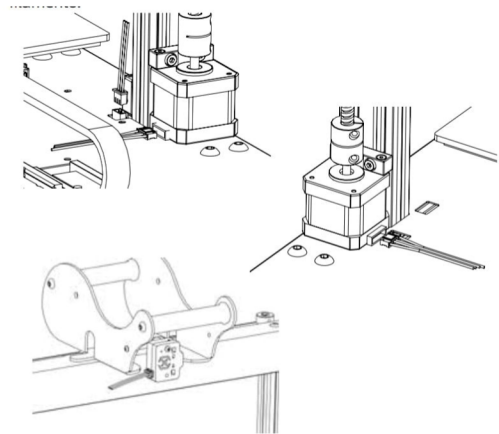
PASO 3

Desliza los rodillos del portacarrete en los rodamientos preinstalados en las placas laterales del portacarrete, como se muestra en la imagen siguiente, y luego deslízalo en las ranuras de la parte superior de la viga superior. A continuación, utilizá la perilla suministrada para fijarlo en su sitio.



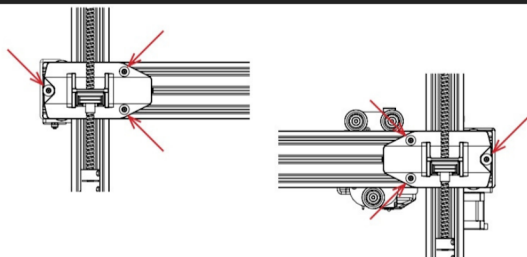
PASO 4

Conectá los motores paso a paso Z y el sensor de agotamiento del filamento.



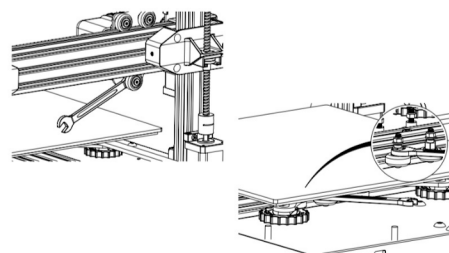
El cable Z-endstop es para conectar el sensor Z-endstop solamente, no se suministra ningún sensor Z-endstop en el paquete. Podés conectar el Z-endstop de tu elección o para una máxima compatibilidad, por favor, compralo en Artillery o a uno de sus distribuidores.

PASO 5



Aflojá los 6 tornillos que sujetan los carros en ambos lados y luego apretalos SÓLO cuando las ruedas de los carros Z no se asienten correctamente en las extrusiones de aluminio.

PASO 6



Ajustá el carro de la cama y el carro del hotend girando las tuercas excéntricas con la llave suministrada.

NIVELACIÓN DE LA PLACA DE CONSTRUCCIÓN

La Genius Pro viene con un sensor de nivelación automática de la cama, el mismo realizará una autocomprobación cuando enciendas la impresora; si no lo hace, no continúes y chequeá los cables para asegurarte de que estén colocados correctamente.

1. Encendé la impresora;
 2. Calentá la cama y el hotend a **70 ° C y 240 ° C** respectivamente;
 3. Dirigité a **Herramientas** -> **Nivel**;
 4. Deslizá un trozo de papel A4 entre la boquilla y la placa de impresión;
 5. Mové el hotend a las 4 esquinas para repetir el Paso 6;
 6. Girá la perilla de nivelación debajo de la cama más cercana a la boquilla hasta que la hoja de papel se deslice, con sólo un poco de arrastre;
 7. Desde el menú, dirigité a **Herramientas** -> **Más** y hacé clic en **Nivelación automática**;
 8. La impresora inicializará el procedimiento de nivelación automática de la cama, esperá hasta que finalice;
 9. Hacé clic en **Guardar EEPROM**;
 10. Hacé lo siguiente sólo si la boquilla está rayando en la placa de construcción o si la boquilla está demasiado lejos de la placa de construcción;
 11. Calentá la cama y el hotend a **70 ° C y 240 ° C** respectivamente;
 12. Dirigité a **Herramientas** -> **Más** -> **Z = 0**;
 13. La boquilla se moverá hacia el centro y a 0 altura;
 14. Deslizá el papel A4 entre la boquilla y la cama nuevamente, usá los botones **+0.025 y -0.025** para ajustar la distancia de la boquilla desde la placa de construcción hasta que la hoja de papel se deslice, con sólo un poco de arrastre;
 15. Hacé clic en **Guardar EEPROM** una vez que estés satisfecho con el arrastre en el papel A4;
 16. Repetí del Paso 2 al Paso 9;
 17. Para habilitar la compensación para la nivelación automática, agregá **M420 S1 Z10** después de **G28** en el **Gcode inicial**.
-



Preparación de Software de corte

Esta impresora funciona con la mayoría de software de corte como Slic3r, Cura, Simplify3D, etc. Pero presentaremos en detalle el software Cura y te diremos cómo configurarlo para que puedas realizar tu primera impresión.

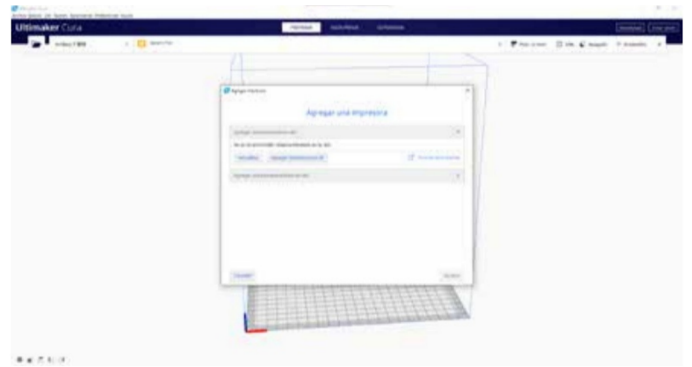
Primero, descargá el software de su sitio oficial.

Después de la instalación e inicio del software, deberías ver la siguiente pantalla, continúa hasta que veas la página Agregar una impresora

1



2



3



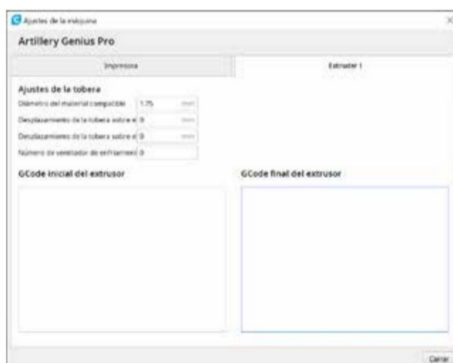
4



En Agregar una impresora no conectada a la red, desplázate hacia abajo hasta Artillery y elegí Artillery Genius, y escribí Artillery Genius Pro en Nombre de la impresora. Luego hacé clic en el botón Next.

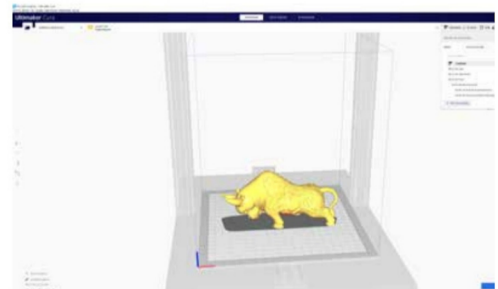
Establecé X (anchura), Y (profundidad) como 220, Z (altura) como 250. Asegurate de que la opción cama caliente (heated bed) esté marcada.

5



Cambiá el Diámetro del material compatible a 1,75

6



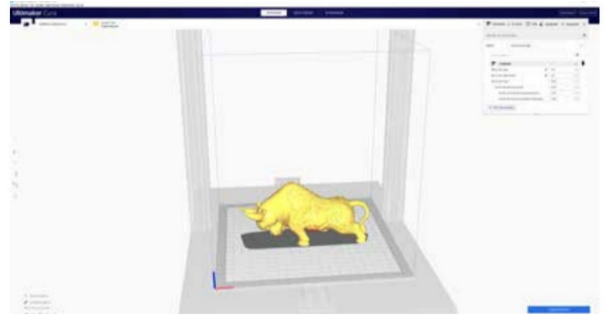
Arrastrá y soltá el archivo STL (u otro formato compatible) en la cortadora o cargá el archivo del modelo con Archivo -> Abrir archivo (s) ... luego hacé clic en el botón Segmentación.

7



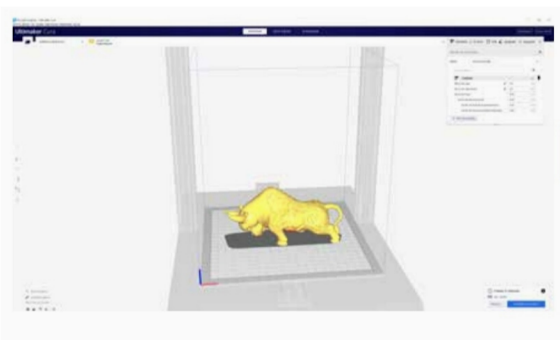
En el menú desplegable Perfil, elegí el perfil preferido.

8



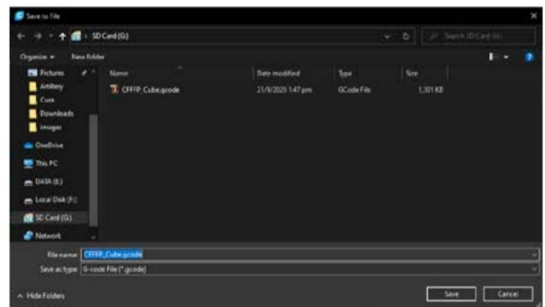
Hacé clic en el botón Segmentación

9



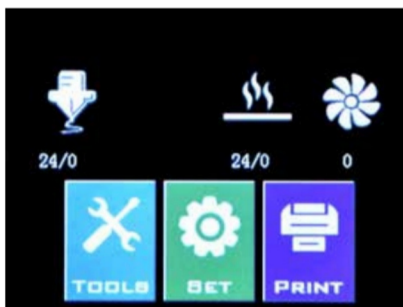
Podés hacer clic en Guardar en unidad extraíble (si se detecta la tarjeta de memoria) o en el botón Guardar en archivo, para guardar el archivo cortado en la tarjeta de memoria.

10



Guardá el archivo en la tarjeta de memoria para imprimir.

11



Insertá la unidad USB / tarjeta de memoria en la impresora y luego hacé clic en PRINT.

12



Elegí el archivo que deseas imprimir.

13



Hacé clic en Confirm y la impresión debería comenzar.

ESPECIFICACIONES

IMPRESIÓN

Tecnología de impresión: Modelado por deposición fundida.

Volumen de construcción: 220x220x250 mm.

Resolución de capa: 100-300 micrones.

Diámetro del filamento: 1,75 mm (0,069 pulgadas)

Diámetro de la boquilla: 0,4 mm (0,015 pulgadas)

Tipo de archivo de impresión: Gcode.

Compatibilidad material: PLA, PETG, TPU.

TAMAÑO Y PESO

Dimensiones del producto: 430x390x590 mm (16,9x15,4x23,2 pulgadas) 528x428x310 mm (20,8x16,9x12,2 pulgadas)

Peso de la impresora: 9,6 kg (21,2 libras)

Peso de envío: 11,7 kg (25,8 libras)

ELÉCTRICA

Requerimientos de energía: 110V/220V, 350W Conectividad: Tarjeta SD, Unidad USB, USB

MECÁNICA

Construcción: Aluminio, ABS

Superficie de construcción: Placa de vidrio + aluminio

Ángulo de paso de 1,8 ° con micropasos de 1/256

XY Precisión de posicionamiento: 10 micrones Z Precisión de posicionamiento: 100 micrones

Sos exigente,
estás nivel

GENIUS PRO